

HILLER®

Декантеры и гидравлические двигатели

Вы ставите задачу - мы находим решение!



Профиль фирмы

Положение на декабрь 2005:
Более **3500** декантеров
фирмы **HILLER®** широко
применяются во всем мире.



Более 30 лет Фирма **HILLER®** является одним из ведущих производителей декантеров. Наша фирма находится в Фильсбюрге (Бавария).

HILLER® является средним предприятием, занимающим территорию в 30.000 м². Мы располагаем самым современным производственным оборудованием, которое размещается на территории в 4000 м².

Высокие показатели фирма **HILLER® достигла благодаря:**

- > специалистам, гарантирующим постоянное техническое усовершенствование и развитие;
- > высокому стандарту качества и обслуживания;
- > высококвалифицированному и опытному персоналу, обеспечивающему эффективность работы;
- > современному производственному оборудованию;

В настоящий момент объём производства составляет в среднем 300 декантеров в год. Целью фирмы является не только экономическое серийное производство, но и индивидуальное изготовление. На выгодных условиях, в короткие сроки мы изготавливаем декантеры, оснащенные современным компьютерным оборудованием, с учётом требований предъявляемых к процессу.

Свыше 3500 декантеров были изготовлены непосредственно в цехах фирмы **HILLER®**. Наши декантеры нашли широкое применение в горнодобывающей, химической, фармацевтической и пищевой промышленности, а также при обработке масляных осадков и осадков сточных вод.

Современное компьютерное оборудование в нашем конструкторском бюро.



В равной степени фирма **HILLER**[®] специализируется на изготовлении гидравлических двигателей и агрегатов.

Фирма **HILLER**[®] производит гидравлические двигатели, предназначенные для преобразования числа оборотов в шнековом транспортёре декантера.

Эти гидравлические двигатели рассчитаны на давление до 250 бар и на вращение до 17.000 Нм, что на сегодняшний день является высоким техническим показателем. Фирма **HILLER**[®]

предлагает также электромеханические системы управления в различных исполнениях и, таким образом, в состоянии выполнить любые технологические требования.



Гидравлические моторы и агрегаты фирмы **HILLER**[®] являются наилучшим приложением к декантеру.

Электронная измерительная система и система управления **EMR 5000** гарантируют оптимальное управление декантером.



при помощи **HILLER®-DecaTorque** - применяется для взрывозащищенного оборудования

Фирма HILLER® поставляет **прямоточные и противоточные декантеры, которые применяются в различных областях для сепарации жидких и твердых фаз.**

Наши декантеры широко используются в следующих отраслях:

продукты питания:

- > в производстве фруктового сока
- > в пивоварении
- > для производства оливкового и пальмового масла, с применением технологии двух- или трёхфазной обработки
- > в производстве рыбьего жира

промышленность:

- > на очистных сооружениях - для обезвоживания и сгущения осадков коммунальных и промышленных сточных вод
- > в производстве сахарной свеклы, для очистки отработанной воды
- > в нефтяной промышленности для очистки и сепарации буровых эмульсий и нефтешлама судовых танков с применением технологии двухфазной обработки

Кроме того, мы занимаемся поставкой других систем для декантера, предназначенных для преобразования и регулирования числа оборотов между ротором и шнековым транспортером.



при помощи **CYCLO** - для передачи твердых вращающихся моментов

Продукция фирмы **HILLER®** это:

- > самая современная технология и инновация
- > надёжная конструкция
- > простота в управлении
- > высокая производительность
- > небольшие затраты энергии и низкий уровень шума
- > современные технологии для защиты от износа
- > подробная документация на всех ведущих языках мира
- > специальные сооружения, приспособленные для технического обслуживания и ремонта
- > длительная эксплуатация без технического обслуживания и ремонта

Целью фирмы **HILLER®** является - выполнение требований своих клиентов.

HILLER® прошел сертификацию согласно **ISO 9001**.

Декантеры

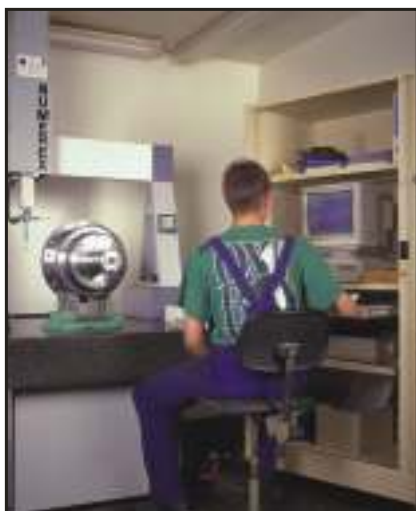
30 лет производится в Германии.



HILLER®



Окончательная сборка продукции осуществляется небольшими рабочими коллективами



Постоянное компьютерное наблюдение за процессом и контроль качества



Управление при помощи новейшего оборудования и компьютерное программирование



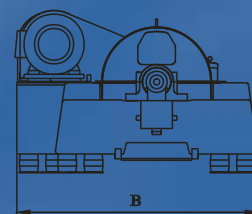
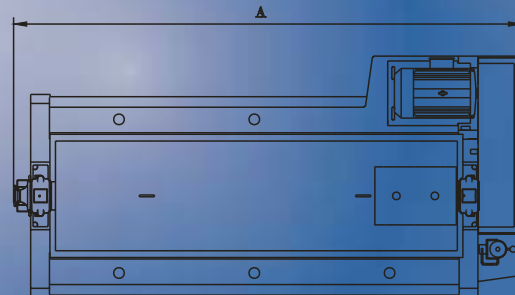
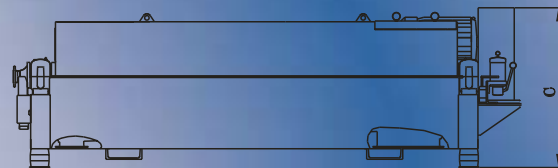
Монтажное оборудование, отвечающее современному техническому уровню, сборка выполняется высококвалифицированными специалистами



Перед поставкой все декантеры проходят 12-ти часовое испытание во время проведения которого осуществляется компьютерное наблюдение, и фиксируются все наиболее важные параметры декантеров



HILLER® Серия	Размеры в мм			Вес в кг
	A	B	C	
26	2170	1085	850	1540
31	2240	1109	920	1900
37	2705	1340	1080	2650
45	3214	1470	1042	3500
54	3595	1605	1085	4500
66	4380	1935	1456	7200
76	5050	2300	1750	15000
84	5050	2300	1850	16000



Технические изменения сохранены

Мы поставляем прямоточные и противоточные серийные декантеры для обезвоживания и сгущения осадков. Роторы декантеров, с учетом специфики их применения, изготовлены по принципу отношения диаметра к длине в пропорции 1: 3 до 1:4,4. Угол конуса не более 20°.

Основные конструктивные данные и производительность наших декантеров напрямую зависят от продукта и факторов, обуславливающих процесс.

По этим и другим вопросам вы можете получить консультацию непосредственно у нас или у наших представителей.

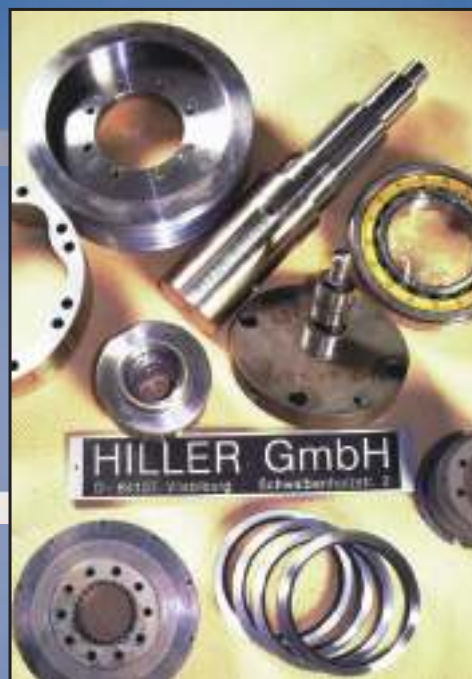
Кроме того, всю необходимую информацию вы можете узнать по телефону круглосуточной линии

08741 - 48-111

и запросить бланк контракта с прилагающимися к нему документами по факсу.

Запасные детали

будут доставлены Вам нашими агентами в указанные сроки.



HILLER® GmbH

Schwalbenholzstraße 2
D-84137 Vilsbiburg/Germany
Tel. +49 (0) 87 41 / 48-0
Fax +49 (0) 87 41 / 48-139
Internet: <http://www.hillerzentri.de>
E-mail: hiller@hillerzentri.de

überreicht durch: