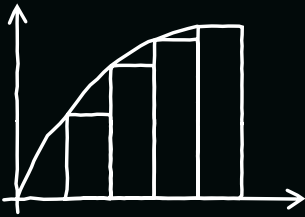


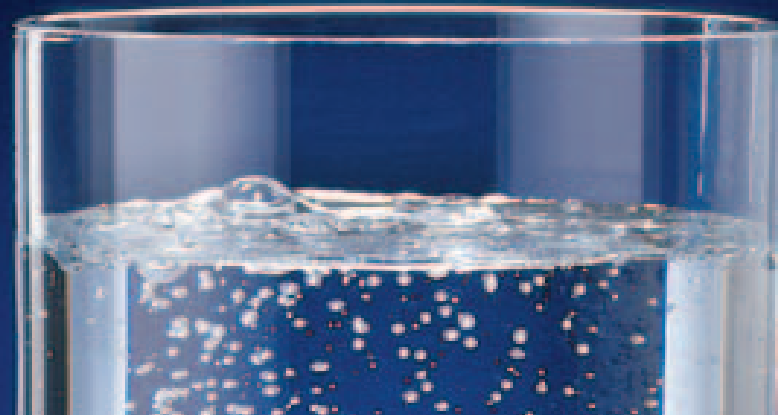


**HILLER<sup>®</sup>**

# Das Erfolgsrezept für schnelle Lösungen!



Der Legende nach war es die Beobachtung eines fallenden Apfels, die Isaac Newton zur Entdeckung der Schwerkraft geführt hat. Wer kennt nicht den berühmten Satz:  
 $\text{Kraft} = \text{Masse} \times \text{Beschleunigung}$ .



*Applied Physics of Life.*

Zentrifugentechnik für die Chemie- und Pharmaindustrie



„Die Neugier steht immer an erster Stelle des Problems, das gelöst werden will.“  
Galileo Galilei (1564 - 1642).

# Angewandtes Wissen

## Mögliche Anwendungen aus der Chemie- und Pharmaindustrie

Verarbeitung chemischer und  
biologischer Grundstoffe  
Verarbeitung pharmazeutischer Stoffe  
Weiterverarbeitung von Mineralien  
Rückgewinnung von Wertstoffen  
Abwasser/Betriebswasserklärung  
Schlamm-Eindickung  
Trennung von Destillationsrückständen  
Trennung von Lösungsmittel-extrakten

Trennung, Klassierung, Sortierung,  
Entwässerung oder Klärung?  
Hiller Zentrifugen werden für  
verschiedenste Prozesse in Chemie-  
und Pharmaindustrie eingesetzt.

Bitte sprechen Sie mit uns. Wir haben die Lösung.

Lösungen, die in der Lage sind, Prozesse zu beschleunigen und im gleichen Schritt zu vereinfachen, gehört die Zukunft. Doch bevor die Schnelligkeit von Autos, Flugzeugen und Maschinen unser Leben gestalten konnte, übten sich große Köpfe wie da Vinci oder Newton in der Kunst der Langsamkeit. Denn nur wer sich Zeit zum Beobachten und Nachdenken nimmt, wird durch die Physik des Lebens inspiriert.

Für die Entwickler und Konstrukteure bei Hiller gehört die Neugier wie selbstverständlich zur täglichen Arbeit. Und so garantieren ständige Lernprozesse und jahrzehntelange Erfahrung in der Zentrifugentechnik ausgereifte Lösungen: Anlagen, die bis ins Detail auf Ihr Produkt und Ihre Anwendung abgestimmt werden können.



## Wissenswertes:

- Fest-Flüssigtrennung (2 Phasen)
- Flüssig/Flüssig/Festtrennung (3 Phasen)
- automatische Betriebsweise über eigenentwickelte Steuer- und Regelsysteme
- höchste Oberflächengüten
- alle gängigen Schneckenantriebssysteme
- 24-Stunden Service

# Ihre Erwartungen sind hoch? Mit Recht!

## Sichere Prozesse

Die Verarbeitungsprozesse in Betrieben der Chemie- und Pharmaindustrie müssen vor allem eines sein: sicher und störungsfrei. Hochwertige Edelstahlqualitäten und verschiedenste Verschleißschutzmaßnahmen garantieren lange Lebensdauer und hohe Produktqualität. Sprechen Sie mit uns über den Einsatz einer Versuchsanlage.

## Verfahrensoptimierung:

- druckdichte Gehäuse
- gasdichte Gehäuse
- Explosionsschutz
- Espey® -Dichtkassetten
- Sonderwerkstoffe: Hastelloy®, Incolloy®, Titan- sowie Sonderbeschichtungen
- Hygiene und Sauberkeit
- geringer Geräuschpegel
- automatischer Reinigungsablauf durch CIP-Reinigung

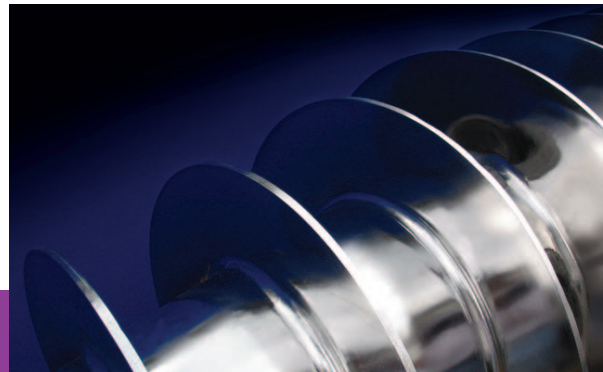


## Schonend und schnell

Hiller Dekanter verarbeiten in der höchsten Kapazitätsstufe bis zu 100.000 l/h. Steuer- und Regelsysteme sorgen für reibungslosen Betrieb, kurze Reinigungs- und Rüstzeiten und flexible Einstellmöglichkeiten während des laufenden Produktionsprozesses.

## Hohe Leistung:

- hohe Feststofffrachten
- schonende Verarbeitung
- geringe Restfeuchten
- drehmomentstarke Antriebe (elektrisch oder vollhydraulisch)
- einstellbarer Klärgrad über Schäl-scheibentechnologie
- kontinuierlich vollautomatischer Betrieb
- Verringerung der Separationsstufen
- einfache Prozessführung



## Hohe Anlagenverfügbarkeit

Eine Anlage muss über ihre gesamte Einsatzzeit zuverlässig und wirtschaftlich arbeiten. Hoher ROI, niedrige Life-Cycle-Kosten und lange Lebensdauer sind herausragende Qualitätsmerkmale der Hiller Dekanter. Und damit Sie sich zu jeder Zeit sicher fühlen können, garantiert Ihnen unser weltweites Servicenetz alle Wartungsarbeiten, Reparaturen und Ersatzteil-lieferungen binnen 24 Stunden.

## Wirtschaftlichkeit:







- langanhaltender Verschleißschutz
- wirtschaftlicher Personaleinsatz
- reduzierte Betriebskosten
- optimierte Energiebilanz
- Korrosionsbeständigkeit
- lange Lebensdauer
- reduzierter Service- und Wartungsaufwand



## Produktreihe DecaChem / DecaPharm

Typ	DC 26	DC 31	DC 37	DC 45	DC 54	DC 66	DC 76
	DPH 26	DPH 31	DPH 37	DPH 45	DPH 54	DPH 66	DPH 76
Kapazität (produktabhängig)	150 l/h			bis		100.000 l/h	
Trommelantrieb	E-Motor über Frequenzumrichter oder vollhydraulisch, auch Ex-geschützt						
Schneckenantrieb	alle gängigen Schneckenantriebssysteme						

## In diesen Branchen und Spezialanwendungen fühlen wir uns zu Hause

-  Nahrungs- und Genussmittel / DecaFood
-  Öle und Fette / DecaOil
-  Klassierung / DecaClass
-  Chemie- und Pharmaindustrie / DecaChem / DecaPharm
-  Kunststoffrückgewinnung und -sortierung / DecaSort
-  Kommunale und industrielle Kläranlagen / DecaPress®/DecaThick®/DecaDrain