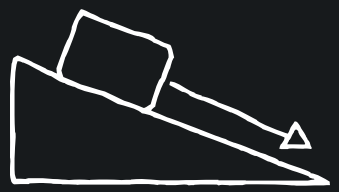
HILLER®

Für eine umweltfreundliche und effizientere Industrie



Leonardo Da Vinci begann einst mit Beobachtungen an der „schiefen Ebene".
Er gehört damit zu den Vätern der klassischen Reibungsgesetze.

Applied Physics of Life.

Dekanter in der Lederindustrie

„Die Ungleichheit ist die Ursache aller örtlichen Bewegungen."
Leonardo Da Vinci (1452 - 1519)

Angewandtes Wissen

Anwendungen in der Lederindustrie

- Feststoffabtrennung und Klärung von Abwasser
- Schlammentwässerung
- Chromrückgewinnung
- Schabfleisch Aufarbeitung
- Flotationsschlammentwässerung
- Gerbereiabwasser
- Färbereiabwasser
- Abwasser des Endbearbeitungsprozesses

HILLER DecaPress®
Entwässerungstechnologie auf dem neuesten Stand der Technik

Sollte Ihre Anwendung nicht aufgezählt sein, sprechen Sie uns an! Wir haben die Lösung.

Die Ingenieure der Fa. **HILLER** haben im Zuge ständiger Forschung und Innovation Lösungen entwickelt, die der Lederindustrie zu mehr Umweltfreundlichkeit und höherer Effizienz verhelfen.

Unsere Technologie ermöglicht es, die erste Stufe einer Abwasserreinigungsanlage durch speziell entwickelte Dekantierzentrifugen zu ersetzen, welche alle Feststoffe entfernen und ein klares Zentrat sowie einen trockenen Feststoffkuchen erzeugen.

Biologische und chemische Verschmutzung können damit soweit reduziert werden, dass in manchen Fällen das Zentrat direkt abgeleitet werden kann.

Zusätzlich kann auch der Schlamm, aus dem biologischen Reinigungsprozess, von derselben Maschine entwässert werden. Insgesamt ergibt sich dadurch eine sehr effiziente Anlage zu geringen Investitionskosten.

Eigenschaften:

- Vollautomatischer Betrieb mittels eigenentwickelter Steuer- und Regelsysteme
- Alle gängigen Schneckenantriebssysteme
- 24-Stunden-Service
- Produktberührte Teile wahlweise in Edelstahl oder hochfestem Kohlenstoffstahl
- Entwicklung und Fertigung von Hydraulikkomponenten für den Schneckenantrieb

Dekanter, die Ihre Erwartungen übertreffen!

Modulare Installationen

Hiller Dekanter bieten im Bereich der Gerbereiabwasser-Behandlung nicht nur eine wirtschaftliche und effiziente Lösung, sondern auch noch den Vorteil einer modularen Installation. Sollte sich die Produktion erhöhen, kann die anfallende Abwassermenge einfach durch die Installation weiterer Dekanter behandelt werden.

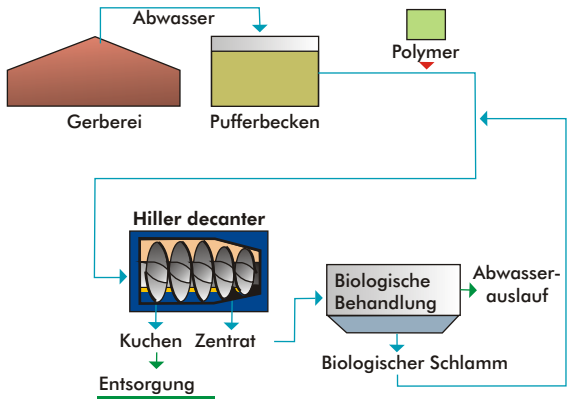
Zuverlässiger und wartungsfreier Betrieb

Hiller Dekanter laufen über einen langen Zeitraum hinweg 24 Stunden am Tag und benötigen nichts weiter als Fettschmierungen. Alle verschleißgefährdeten Teile werden mit speziellem Verschleißschutz ausgestattet, je nachdem, welches Produkt bearbeitet werden soll. Die automatische Steuerung der Maschinen verhindert jegliche Art von Überlast, welche die Lebensdauer des Dekanters negativ beeinflussen könnte.

Umweltverträgliche Entwicklung

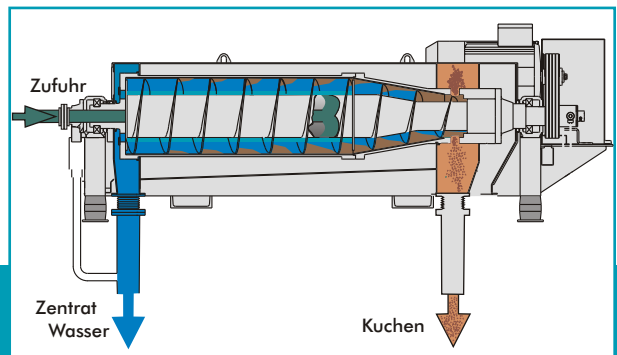
Die Anwendung der **Hiller DecaPress® Serie** in der Lederindustrie ist ein großer Schritt in Richtung Minimierung der Auswirkungen auf unsere Umwelt innerhalb der Anlage und auch für die angrenzende Gemeinde. Gerüche können so gut wie vollständig beseitigt werden, was wiederum den Bedarf an speziellem Zubehör und Abluftreinigung unnötig macht. Für viele Firmen ist dies ein Schlüsselfaktor beim Entschluss zum Kauf des am besten geeigneten Systems.

Hiller - DecaPress®
Moderne Abwasserbehandlung in der Lederverarbeitung



Mechanische Eigenschaften:

- Großes Durchmesser Längenverhältnis von 1:4,2 und mehr
- Beschleunigungswerte von 3000 - 5200 x g
- Maßgeschneiderte Ausführungen
- Verschiedene Schneckenantriebssysteme für automatische Differenzdrehzahlregelung



Wirtschaftlichkeit und Qualität

- Geringer Personalaufwand erforderlich
- Durch die geringe Restfeuchte des Kuchens werden die Entsorgungskosten minimiert
- Einfache und servicefreundliche Ausführung
- Niedriger Verbrauch an spezifischer Leistung pro Einheit des verarbeiteten Produkts

DecaPress® Produktreihe

Typ	DP26-422	DP31-422	DP37-422	DP45-422	DP54-422	DP66-422	DP76-402	DP84-362
Kapazität	1 m³/h bis 150 m³/h							

DecaThick® Produktreihe

Typ	DT26-422	DT31-422	DT37-422	DT45-422	DT54-422	DT66-422	DT76-402	DT84-362
Kapazität	3 m³/h bis 200 m³/h							

In diesen Branchen und Spezialanwendungen fühlen wir uns zu Hause

- Nahrungs- und Genussmittel / Decafood
- Olivenöl / OV
- Öle und Fette / DecaOil
- Klassierung / DecaClass
- Chemie- und Pharmaindustrie / DecaChem / DecaPharm
- Kunststoffrückgewinnung und -sortierung / DecaSort
- Kommunale und industrielle Kläranlagen / DecaPress® / DecaThick® / DecaDrain
- Tunnelbau / DecaPress®

Technische Änderungen vorbehalten.
Jede gewerbliche Nutzung von Bildern und Grafiken ist nur mit Genehmigung der Geschäftsleitung der HILLER GmbH gestattet.

www.anzo-werbeagentur.de

HILLER GmbH · Schwalbenholzstraße 2 · D-84137 Vilsbiburg · Telefon +49 (0)87 41/48-0 · Fax +49 (0) 87 41/48-139
Internet: www.hillerzentri.de · e-mail: hiller@hillerzentri.de